

Technický list

PARADIAL S



Vrchní natavovací pás z SBS modifikovaného asfaltu s horním povrchem z profilované hliníkové fólie

DOVOZCE A VÝROBCE

Dovozce:

BMI střešní a hydroizolační systémy s.r.o.
Prosecká 855/68
190 00 Praha 9

Výrobce:

Icopal S.A.S. / SIPLAST
23-25 avenue du Docteur Lannelongue
F-75014 Paříž, Francie

POPIS VÝROBKU

Horní povrch

ochranná profilovaná hliníková fólie
podélný přesah krytý separační spalnou fólií

Horní asfaltová směs

SBS modifikovaná asfaltová směs

Nosná vložka

kombinovaná vložka ze skleněné rohože a skleněné tkaniny

Spodní asfaltová směs

SBS modifikovaná asfaltová směs

Spodní povrch

separační spalná fólie

OBLAST POUŽITÍ

Vrchní vrstva do hydroizolačních systémů plochých střech a vrchní vrstva pro řešení detailů. Pás je vhodný pro nové střechy i sanace střech.

HLAVNÍ PŘEDNOSTI VÝROBKU

- Vysoká odrazivost slunečního záření díky hornímu povrchu z profilované hliníkové fólie
- Vhodný pro řešení detailů plochých střešních pláštů

ZPŮSOB POKLÁDKY

Pokládka se provádí plnoplošným natavením na předem položený systémový podkladní pás. V příčných přesazích je nutno strhnout kovovou fólii z povrchu pásu v šíři 10 cm. Strhnutí se provádí po opatrném proříznutí jen samotné kovové fólie a následně lehkým zahřátím horního povrchu plamenem hořáku. Zahřátím dojde k roztavení asfaltu pod fólií a tato jde potom lehce strhnout.

Po pásech s profilovanou hliníkovou fólií na povrchu se nesmí za tepla chodit, neboť by došlo ke zničení vzorku profilace. Tomuto je nutno uzpůsobit technologii provádění a veškeré návazné činnosti. Případně lze po dobu montáže již položené pásy zakrývat vhodnými, měkčími deskami. Pozor, vzhledem ke kovové fólii na povrchu mají tyto pásy vyšší tepelnou setrvačnost a zůstávají déle teplé.

Přesahy se u pásů s profilovanou kovovou fólií neválečkují ani nezašlapávají, ale přimačkávají mokrým hadrem nebo houbičkou tak, aby se nezničila profilace a zároveň se spoj zchladil a pevněji se spojil. Stejně tak se postupuje v případě řešení detailů. Vrchní pás se přesazuje o 5

mm přes hranu stržené kovové fólie tak, aby vlastní asfaltová směs byla vždy chráněna před UV zářením.

SKLADOVÁNÍ

Skladuje se ve svislé poloze, pod přístřeškem, mimo zdroje tepla. V chladných ročních obdobích se role dopravují na staveniště ze zatepleného meziskladu až bezprostředně před zpracováním. Výrobce doporučuje zpracovávat dodané hydroizolační materiály do 90 dnů od data expedice. Prodávající neručí za vady vzniklé dlouhým nebo neodborným skladováním, popřípadě zpracováním materiálu v rozporu s návody a pokyny výrobce.

ZPRACOVÁNÍ ODPADU

Zbytky nezpracovaných rolí a pásy po skončení životnosti je nutno předat oprávněné osobě k likvidaci odpadu dle zákona č. 185/2001 Sb. Jedná se o odpad č. 170302 – Asfaltové směsi neuvedené pod č. 170301.

ZÁRUKA

Výrobce poskytuje prodlouženou záruku na hydroizolační funkci asfaltových pásů při dodržení záručních podmínek. Více informací naleznete v záručních podmínkách společnosti BMI střešní a hydroizolační systémy s.r.o.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Vlastnosti dle ČSN EN 13707	Zkušební postup	Jednotka	Výsledek
Zjevné vady	ČSN EN 1850 - 1	-	bez zjevných vad
Délka	ČSN EN 1848 - 1	m	6,0 ± 0,06
Šířka	ČSN EN 1848 - 1	m	1,00 ± 0,01
Přímost	ČSN EN 1848 - 1	-	vyhovuje
Tloušťka	ČSN EN 1849 - 1	mm	3,7 ± 0,2
Vodotěsnost	ČSN EN 1928	kPa	vyhovuje
Odolnost proti protrhávání podélná/příčná	ČSN EN 12310-1	N	200 x 300 ± 15 %
Tahové vlastnosti: Největší tahová síla podélná/příčná	ČSN EN 12311-1	N/50 mm	800 ± 10 % 800 ± 10 %
Tahové vlastnosti: Protažení podélné/příčné	ČSN EN 12311-1	%	3,5 ± 20 % 3,5 ± 20 %
Tvarová stálost při cyklických změnách teploty	ČSN EN 1108	mm/m	2
Ohebnost za nízkých teplot	ČSN EN 1109	°C	-10
Odolnost proti stékání při zvýšené teplotě	ČSN EN 1110	°C	95 ± 5

Číselné hodnoty, jsou nominální hodnoty, které podléhají statistickým kolísáním. Uvedené technické hodnoty jsou stanoveny v době výroby. Technické změny jsou vyhrazeny. Díky povětrnostním vlivům dochází k přirozenému stárnutí, změnám povrchu, barvy i technických hodnot. Tyto změny nemají vliv na funkci výrobku (vodotěsnost). Je povinností zpracovatele posoudit vhodnost produktu pro daný účel a zajistit si, aby měl k dispozici platnou verzi tohoto technického listu.